

Verarbeitungshinweise 3D Druck Artikel

www.stegra-modellbau.at
office@stegra-modellbau.at
+43 699 81195780

ACHTUNG:

**Modellbauartikel - kein Spielzeug.
Nicht geeignet für Kinder unter 14 Jahren.
3D Druck Modellbauartikel für den geübten Modellbauer!**

Eigenschaften der 3D gedruckten Artikel:

- Unsere 3D-Druckteile werden mit höchster Präzision im SLA Verfahren hergestellt. Feinste Details und komplexe Strukturen werden exakt wiedergegeben.
- Für den Druck verwenden wir hochwertige Resin Harze auf pflanzlicher Basis.
- Die gedruckten Teile weisen eine annähernd glatte Oberfläche auf, was ein ästhetisch ansprechendes Endergebnis gewährleistet.
- Feinste Details und filigrane Strukturen werden mit großer Genauigkeit reproduziert, was zu hochwertigen und realistischen Endprodukten führt.

Vorbereitung für den Versand:

- Unsere 3D gedruckten Artikel werden in Isopropanol vorgereinigt, getrocknet und anschließend unter UV Licht ausgehärtet.
- Teilweise werden die Artikel mit den, für den Druckprozess, erforderlichen Stützstrukturen versendet.

Nachbearbeitungsmöglichkeiten:

- Vorhandene Stützstrukturen können mit einem Cutter, Seitenschneider oder Resinsäge entfernt werden.
- Reste der Stützstrukturen an den Bauteilen am besten mit Schleifpapier oder einer kleinen Feile entfernen.
- Bei Bedarf können die Bauteile mit Wasser oder Isopropanol nachgereinigt und weiter unter UV Licht ausgehärtet werden.
- Schleifen und Glätten: Falls gewünscht, können gedruckte Teile geschliffen und geglättet werden, um die Oberflächen weiter zu verfeinern. Dies ist besonders effektiv, um sichtbare Drucklinien oder Reste der Stützen zu minimieren.
- Die gedruckten Teile können mit handelsüblichen Farben lackiert werden. Wir empfehlen vor der ersten Lackschicht eine gründliche Grundierung aufzubringen – besonders bei hellen Farben!
- Die einzelnen Teile können mittels Sekundkleber verklebt werden.
- Löcher an den Artikeln (z.B durch das Entfernen der Stützstrukturen) können mit Spachtelmasse (z.B.: Revell Plasto, Mr. White Putty) oder Sekundenkleber aufgefüllt und anschließend abgeschliffen werden.

Hinweis: Für Schäden die während dem Bearbeiten der 3D Druck Artikel entstehen (wie dem Entfernen der Stützstrukturen) übernehmen wir keine Haftung !

Verarbeitungshinweis:**Modellbausatz 3D Druck - PKW / LKW mit Verglasung**

Verglasungsfolie entlang der Linie ausschneiden, einpassen und ggf. nachschneiden.

Kleinere Abweichung bezüglich der Größe sind aufgrund minimaler Schwankungen im Druckprozess möglich.

Zum Einkleben der Verglasung empfehlen wir UV Klebstoff von UHU oder Revell Contacta Clear.

Folie von Innen in die Karosserie einkleben.